

Zahnradtechnik



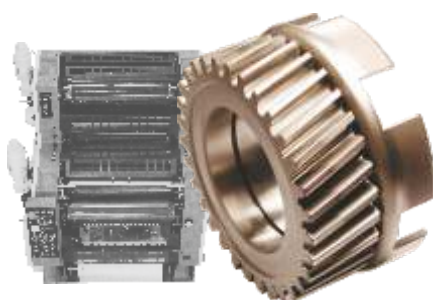
Allgemeines

Mit einem modernen Maschinenpark und dem hohen Qualifizierungsgrad der Mitarbeiter bietet Framo Lösungen für komplexe Bearbeitungsaufgaben. Die jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellung kompletter Getriebeeinheiten hilft uns, die Anforderungen unserer Kunden kompetent zu erfüllen. Framo deckt alle Fertigungsprozesse rund um die Zahnradtechnik - von der Weichbearbeitung, über das Härten, bis zur Hartbearbeitung - im eigenen Haus ab.



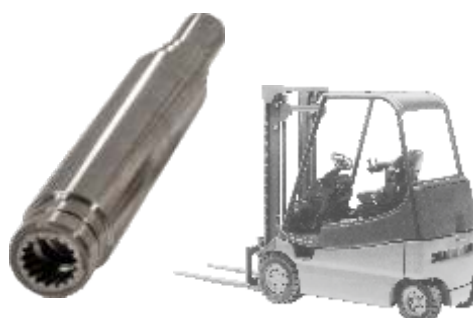
Applikationsbeispiele

Rotorwellen, Ritzel und Zahnräder für Trommelmotoren, die im Bereich Automotive, Lebensmittelindustrie, Fördertechnik auf Flughäfen und im Maschinenbau eingesetzt werden.

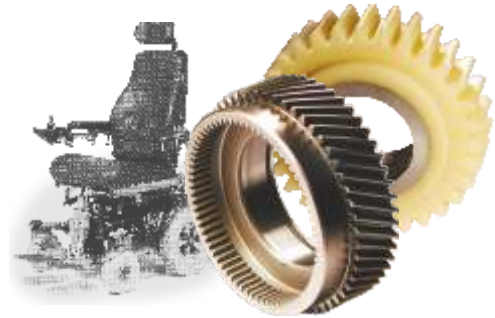


Zahnräder, Hohlräder und Kettenräder für Druckmaschinen und Anlagen für die Weiterverarbeitung von Druckerzeugnissen.

Wellen für Gabelstapler-Motoren erfordern hochwertige Materialien und höchste Präzision um den starken Belastungen standzuhalten.



Rotorwellen, Ritzel und Zahnräder für Rollstuhl-
antriebe und Treppenlifte. Im Sanitärbereich sind
Laufruhe und Sicherheit von größter Wichtigkeit.



Hohlräder, Zahnräder, Pumpenräder in Motoren
und Getrieben für Baumaschinen müssen auf
höchste Belastbarkeit und Lebensdauer ausge-
legt sein.

Eckdaten für Verzahnungsteile

Bezeichnung	Verzahnungsart	Modul von - bis	Abmessungen	Fertigungs- verfahren	Wärme- behandlung	Werkstoffe
Stirnräder, Rotorwellen und weitere Komponenten der Antriebstechnik	Außen-/ Innenverzahnung gerad- oder schrägverzahnt	0,5 - 6	Länge max. 480mm Durchmesser bis 330 mm	Drehen Fräsen Schaben Schleifen Schälwälzfräsen (bis Mod. 1,5 und Ø 100) Stoßen	Einsatzhärten Gasnitrieren Langzeit/Kurzzeit Teniferbehandlung Induktivhärten Vergüten	Automatenstahl Einsatzstahl Vergütungsstahl Nitrierstahl NE-Metalle Hartgewebe Kunststoff Aluminium